

深度映像工作室VI手册

DEEP STUDIO VISUAL IDENTITY DESIGN MANUAL



深度映像工作室
DEEP STUDIO



深度映像工作室
DEEP STUDIO

基础系统 基本元素



深度映像工作室
DEEP STUDIO

基本元素

标识结构规范

公司标识是公司视觉形象系统的核心，是公司特定发展阶段企业精神的凝聚，它将直接影响并指导企业下一步发展。

深度映像工作室标识是由四个四分之一圆环组成的菱形，凸显了工作室活力四射、眼光敏锐、创意十足的品牌形象。

● 标识主色彩

标识的主色彩采用天空色（浅蓝）和海洋色（深蓝），营造出海天相交会的情景，象征着工作室成员的知识技能如海洋般深邃、如天空般广阔。

● 标识外观构成

标识的外观是由四个四分之一圆环相连接组成的菱形图案，寓意工作室成员的团结一致、凝聚一心。

同时标识重叠组合的层次感体现出一浪高过一浪的气势，寓意工作室未来的发展将会越来越好。

● 标识蕴含的理念

标识有“光圈吻合”、“丝带翻转”、“线路联通”三种含义，象征着深度映像工作室的摄影摄像、装饰设计、程序设计这三个不同的功能。用规整的图形表达了工作室成员一丝不苟的工作作风。

图01. 公司标识



深度映像工作室
DEEP STUDIO



基本元素/标识结构规范

标识方格坐标制图

标志是企业精神的象征，是企业特点的集中体现，又是标识识别系统的核心。不正确的使用标识将会使公众对企业的标志产生混乱，从而削弱或损害企业形象，因此标识制作规范极为重要。

此制图规范规定了公司标识的整体造型比例、笔画粗细、结构空间等相互关系。据此可准确绘出公司标识。

注：A为一个基本计量单位。

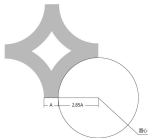


图03. 标识标准组合比例图





深度映像工作室
DEEP STUDIO

基本元素/标识结构规范

公司标识的单色印刷图样

公司标识可以用有色系统和无色系统来表现。此页所示为单色印刷图样，使用范围主要应用于报纸广告等单色（黑白）印刷范围内，使用时请严格按照此规范进行。

注意：在灰度相近的背景上，本标识应根据需要衬托白底或黑底，目的是防止公司标识难以识别。

图06. 标识基本形



图07. 标识标准组合



深度映像工作室
DEEP STUDIO



深度映像工作室
DEEP STUDIO

基本元素/标识结构规范

标识与其它因素的分离及最小比例规范

标识应与其它因素分离以突出标识自身的特性。在复杂背景下须在标识周围留有空间，具体可参见图示中的比例，按照实际情况作适当调整。

标识的最小使用尺寸规定为长度 $\geq 15\text{mm}$ ，以确保标识的清晰完整。

注：A为一个标准计量单位。

图08. 标识不可侵入范围



图09. 标识最小使用尺寸





深度映像工作室
DEEP STUDIO

基本元素/标识色彩规范

标识的色彩规范

作为公司的品牌形象，标识是深度映像工作室视觉识别系统的核心，是公司最为重要和最为明显的象征。因此标识色彩的统一、准确、完整尤为重要。在应用标识时，标准色值如图所示，请严格遵照执行。

图10. 标识标准色



深度映像工作室
DEEP STUDIO

显示色 R20 G146 B188
专色 Pantone Process Cyan C
印刷色 C=77 M=27 Y=16 K=0
Web色 #1392BC

显示色 R189 G222 B245
专色 Pantone 304C
印刷色 C=29 M=5 Y=0 K=0
Web色 #BDDDF4



深度映像工作室
DEEP STUDIO

基本元素/标识色彩规范

标识的辅助色

在白色背景上表现“深度映像工作室”标识效果最好。由于宣传媒体的原因不能在白色背景上使用“深度映像工作室”标识标准色，或难以表现的情况下，可以衬以黑色或白色。

图11. 标识的辅助色



■ 灰度 K58

■ 灰度 K20



基本元素/企业色彩规范

企业标准色与辅助色

标准色是企业的主题，在不受限制或干扰的情况下，应该以标准色为第一优先使用。使用的比例参考图14。

辅助色是为辅助企业标识的延伸运用，需补标准色在各不同使用场合发挥良好视觉效果而设定：实际应用严格参照色值执行。



显示色 R20 G146 B188
专色 Pantone Process Cyan C
印刷色 C=77 M=27 Y=16 K=0
Web色 #1392BC

图12. 企业标准色



显示色 R189 G222 B245
专色 Pantone 304C
印刷色 C=29 M=5 Y=0 K=0
Web色 #BDDDF4

图13. 企业辅助色



灰度 K58



灰度 K20

图14. 实际应用色彩比例





基本元素/企业字体规范

企业专用印刷中文字体

设定传播媒体的中文标准铅字清样，是为了以统一形式表现各类分支机构名称、地址、设施名称等，所有传播媒体、平面印刷、干物及其它一切文件或宣传媒介中出现公司的文字，均应采用统一专用的规范字体。

微软雅黑大扁筒体建议用于标题使用；微软雅黑中等线筒体建议用于正文使用。

图15. 企业常用中文字体

微软雅黑中等线筒体

深度映像工作室企业形象手册印刷字体

微软雅黑大扁筒体

深度映像工作室企业形象手册印刷字体



基本元素/企业字体规范

企业专用印刷英文字体

设定传播媒体的中文标准铅字清样，是为了以统一形式表现各类分支机构名称、地址、设施名称等，所有传播媒体、平面印刷、刊物及其它一切文件或宣传媒介中出现公司的文字，均应采用统一专用的规范字体。

微软雅黑大扁筒体建议用于标题使用；微软雅黑中等线筒体建议用于正文使用。

图16. 企业常用英文字体

微软雅黑中等线体

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

微软雅黑加粗体

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ



深度映像工作室
DEEP STUDIO

基础系统 应用元素



深度映像工作室
DEEP STUDIO

应用元素/字体组合

企业中英文全称组合

为与标识的造型结构形成统一，特规定企业全称组合为微软雅黑加粗字体的中文字与微软雅黑中等线的英文字。使用这样的字体组合在组合规范中更能达到整体协调，进而使企业形象呈现强烈的视觉识别，体现企业的特色和内涵。

图17. 企业全称组合字体

企业全称组合标准字阳图

深度映像工作室
DEEP STUDIO

企业全称组合标准字阴图

深度映像工作室
DEEP STUDIO



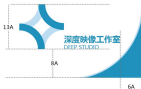
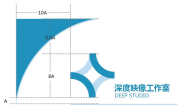
应用元素/辅助表现

辅助元素一

因应用媒体种类繁多，形式各异，仅用标识标准形无法推展到所有应用范畴，难以达到完美的视觉效果。因此由标识标准形衍生的辅助表现元素对企业识别起到补充、强化和丰富的效果。

注：A为一个基本计量单位。

图18. 辅助元素一





应用元素/辅助表现

辅助元素二

辅助元素二，是以海洋波浪为设计主题对于原Logo进行的拓展延伸，以达到丰富视觉形象的效果。

表现方法可自行选择，如旋转、翻转等，但不能改变此表现形式的整体长宽比例。

颜色：

深蓝 C=77 M=27 Y=16 K=0

浅蓝 C=29 M=5 Y=0 K=0

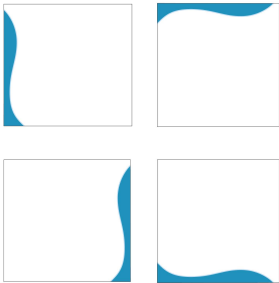


图19. 辅助元素二



应用元素/辅助表现

辅助元素三

辅助元素三，是以标识为基本元素，再加以四方连续处理，并进行扩展延伸，以达到丰富视觉形象的效果。

表现方法可自行选择，但不得改变此表现形式的整体效果。

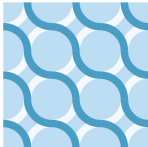
颜色：

深蓝 C=77 M=27 Y=16 K=0

浅蓝 C=29 M=5 Y=0 K=0

白色 C=0 M=0 Y=0 K=0

图20. 辅助元素三





深度映像工作室
DEEP STUDIO

公司识别系统 办公系统



深度映像工作室
DEEP STUDIO

公司识别系统/办公系统

信封设计

尺寸：220mm x 110mm

标识辅助元素：参照A-2-02

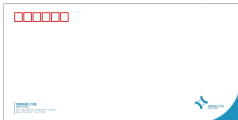
排版

- 公司中文名称 10.9pt 微软雅黑细体
- 公司英文名称 7.3pt 微软雅黑中等线体
- 地址/邮编/电话号码 6.6pt 微软雅黑中等线体

材质建议：120g进口超白胶版纸

图21. 信封设计

信封正面



信封背面





公司识别系统/办公系统

中英文信纸

尺寸：210mm x 297mm

标识辅助元素：参照A-2-02

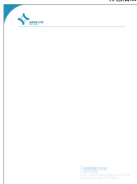
排版

- 公司中文名称 10.9pt 微软雅黑细体
- 公司英文名称 7.3pt 微软雅黑中等线体
- 地址/邮编/电话号码 6.6pt 微软雅黑中等线体

材质建议：80g胶版纸

图22. 中英文信纸

彩色信纸



单色信纸





深度映像工作室
DEEP STUDIO

公司识别系统/办公系统

工作证

尺寸：55mm x 88mm

标识辅助元素：参照A-2-03、A-2-04

排版

- 姓名/部门/职务/编号 微软雅黑粗体

材质建议：PVC磁卡



图23. 工作证



深度映像工作室
DEEP STUDIO

公司识别系统/办公系统

名片

尺寸：90mm x 55mm

深度映像工作室标识：高8mm

排版

- 中文姓名16.4pt 微软雅黑粗体
- 中文职务7.5pt 微软雅黑粗体
- 公司中文名称 10.9pt 微软雅黑粗体
- 公司英文名称 7.3pt 微软雅黑中等线体
- 地址/邮编/电话号码 6.6pt 微软雅黑中等线体

材质建议：白色再生纸

图24.名片





深度映像工作室
DEEP STUDIO

公司识别系统/办公系统

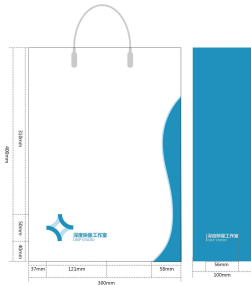
手提袋

公司专用手提袋示例。

规格：400 x 300 x 100 (mm)

材质：250g以上光铜，覆光膜。

图25. 手提袋





深度映像工作室
DEEP STUDIO

公司识别系统/导示系统

车体导示示例

标识：参照A-1-05

公司车辆车体是公司活动宣传媒体，在形象上须达到一致的宣传效果。由于公司的用车情况不断变化，在此只做设计的规范处理，不作具体尺寸规定。

图26. 车体导示示例



深度映像工作室

DEEP STUDIO

地址：中国上海松江区人民北路2999号 一号学院楼

邮编：201600 电话：021-67799822



深度映像工作室
DEEP STUDIO